

目次

第一章 研削盤に関する基礎知識

1. 定義
2. 種類

第二章 研削といし

1. 研削といしの構成と研削作用
2. 研削といしの表示
3. と粒
4. 粒度
5. 結合度
6. 組織
7. 結合剤
8. 形状
9. 検査票

第三章 研削といし使用法

1. 最高使用周速度
2. バランス
3. 耐水性
4. 保管と取扱い上の注意
5. 研削といし現象とツルーイングとドレッシング
6. といしの破壊原因
7. といしの取付具及びといしの覆い、保護具等の知識
8. 研削液（研削液）
9. といしの選択

第四章 研削といしの取替えと

試運転の方法

1. 研削盤への研削といし取替えの手順
2. 研削盤とといしとの適合確認
3. といしの検査
4. 打音検査（音響検査）
5. 使用済といしの取外し
6. といしの取付け
7. バランスの取り方
8. といしの安全カバーの取付け
9. 試運転（安衛法第 118 条）

第五章 研削盤(グラインダ)作業心得

1. といしの取扱いと保管
2. といしの取替え、試運転
3. 研削作業
4. 機械研削盤
5. 自由といし用グラインダ

第六章 災害事例

1. 研削作業の災害原因分類
2. 研削といしの災害事例

第七章 関係法令

1. 労働安全衛生法抜粋
2. 労働安全衛生法施工令
3. 労働安全衛生規則抜粋
4. 粉じん障害防止規則
5. 安全衛生特別教育規程
6. 研削盤等構造規格
7. リスクアセスメントについて
8. チェーンソー以外の振動工具の取扱い業務に係る振動障害予防

昭和 26 年 5 月 初版

平成 23 年 12 月 改定

発行 トヨタ自動車安全衛生協力会

教材分科会